

Стока и базови единични цени

№	Позиция	Единична цена, в лева без ДДС
1	2	3
1	Вертикален заземител 1500/2000mm	42.00
2	Стоманена поцинкована шина 40x4 mm, 6 m	27.00
3	Заземителна поцинкована плоча 2000x250x3 mm	54.00
4	Заземителна поцинкована плоча 2000x500x3 mm	136.00

Запознати сме, че:

- 1.1 Договорената единична цена за всяка позиция от стоката за сключване на конкретен договор, не може да бъде по-висока от единичната цена за съответната позиция стока от сключеното рамково споразумение.
- 1.2 Задължително се оферират всички позиции от предмета на обществената поръчка.
- 1.3 Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности, предмет на настоящата поръчка, при пълно съответствие с условията на обявлението и документацията за участие.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:


Виктор Стойчев

ИЗПЪЛНИТЕЛ:





ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес, 201... г., в град София, Република България, между страните:

(1) „**ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ**” АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост”, бул. “Цариградско шосе” № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК 130277958, представлявано от –, наричано за краткост „**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**”, от една страна

и

(2) „.....”, със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., адрес за кореспонденция: гр....., ул....., тел..... факс:вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с представлявано от..... –, наричано за краткост „**ИЗПЪЛНИТЕЛ**”, от друга страна,

в резултат на проведен вътрешен конкурентен избор за сключване на договор в резултат на рамково споразумение при условията и по реда на чл. 82 от ЗОП, с референтен № _____ и предмет: „_____”, въз основа на сключено Рамково споразумение № _____ / _____ г. и на основание чл. 112 във връзка с чл. 82 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и приложенията към него, въз основа на последващите поръчки, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема и се задължава да доставя и продава на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** следните стоки, представляващи: „Доставка на вертикални заземители, стоманена поцинкована шина и заземителни поцинковани плочи”, които са описани по вид и цени в **Приложение 1** от настоящия договор и които отговарят на техническите изисквания (характеристики) от **Приложение 2** на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост: „Доставка на вертикални заземители, стоманена поцинкована шина и заземителни поцинковани плочи”, ще бъдат наричани по-долу „стока” съответно „стоката”.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и писмено отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова количество от стоката, за колкото има готовност в зависимост от нуждите, свързани с неговата дейност. В съответната поръчка за доставка се включват най-малко следните данни за стоката: доставка, количество; единична и обща цена; срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница или конкретни адреси на обекти, посочени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на лицензионната територия, обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България” АД.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад или адрес на конкретен обект, с **приемно - предавателен протокол**, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от **Приложение 3** към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в **Приложение 5** към настоящия договор.

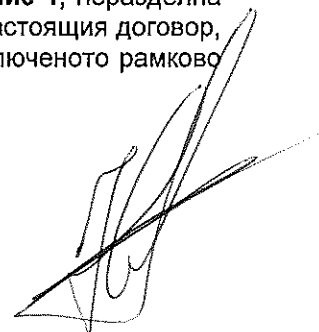
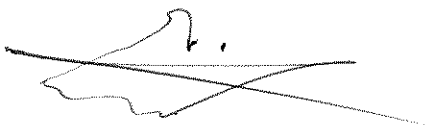
1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно т. 4.10. от договора.

(2) Предходната ал. 1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него. Единичната цена за всеки вид стока, посочена в **Приложение 1** към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по сключеното рамково споразумение.



(2) При надлежно и своевременно изпълнение на предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от **Приложение 1**. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, или до франко адрес на конкретен обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в поръчката за доставка в съответствие с т. 1.2 по-горе, като включват всички преки и косвени разходи, в това число, но не само: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до **60 (шестдесет) календарни дни**, считано от датата на издаване и предоставяне от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в приложението по т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до **5 (пет) дни**, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл или не, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по предходната т. 2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила. С изтичането на така определения максимален срок на действие, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна, независимо от това дали максималната стойност на договора по т. 2.3. е достигната (изчерпана) или не.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните максимални количества от стоката са посочени в **Приложение 2** към договора.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максималното количество, посочено в приложението по т. 3.2. от настоящия договор.

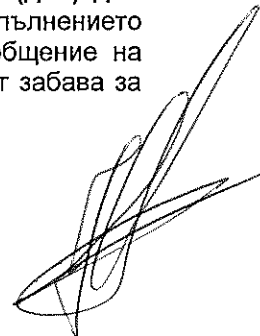
3.6. В случай че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените в приложението по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в приложението по т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по приложението от т. 3.2 в **30-дневен срок** от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в **Приложение 2** от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в **Приложение 5**, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко **2 (два) дни** преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.



4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разносните по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по реда на т. 9.1., т. 1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител е декларирал в офертата си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от офертата на участника).

4.10. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключи договор за подизпълнение с подизпълнител, в срок до **3 (три) дни** от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да замени подизпълнител, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 54 от ЗОП;

б) Подизпълнителят/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителят/ите превъзлага/т една или повече работи, включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му за подизпълнителя възникне обстоятелство по чл. 54 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и т. 4.13, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до **3 (три) дни** от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 54 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ провежда **входящ контрол** за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя **протокол**.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до **10 (десет) дни** от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да

прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до **1 /един/ работен ден** от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до **15 /петнадесет/ календарни дни**, считано от датата на писменото им приемане. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от **3 (три) дни** преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват **констативен протокол**, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от **15 /петнадесет/ календарни дни**.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

1. да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

2. да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

3. да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от **1 (един) месец**.

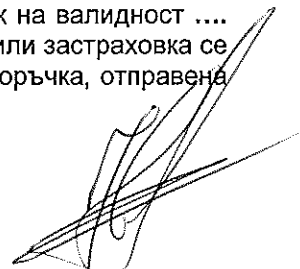
5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на **паричен депозит** по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG 43 UNCR 7630 1002 ERPBUL; при банка: «Уникредит Булбанк» АД или под формата на безусловна и неотменяема **банкова гаранция или застраховка**, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, със срок на валидност /...../ месеца. Гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка се издава най-рано на датата на поканата за сключване на договора за обществена поръчка, отправена



от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до избрания **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и не по-късно от датата на сключване на договора. Относно изискванията към гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка и в случай на липса на уговорки в този смисъл в настоящия договор се прилагат съответно условията, разписани в документацията за участие в обществената поръчка, в резултат на която се сключва настоящия договор.

6.2. Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забавяне на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

6.2.1. При всяко усвояване на суми от гаранцията за изпълнение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до **14 календарни дни** след датата на уведомяване за усвояването. В противен случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора при условията и по реда на т. 9.1, т. 5 по-долу.

6.2.2. При прекратяване или разваляне на договора по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява в своя полза и в пълен размер гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкции и неустойки по общия съдебен ред.

6.2.3. Банковите разходи по откриването и поддържането на гаранцията съответно разходите по сключването и поддържането на застраховката са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не му дължи възстановяване на тези разходи.

6.2.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихва за периода, през който паричната сума, внесена като гаранция за изпълнение законно е престояла у него.

6.2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да инкасира суми от тази гаранция при неизпълнение или забавяне на договорените задължения от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до **30 /тридесет/ календарни дни** след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

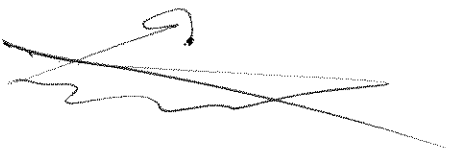
(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва, нито каквито и да е такси, комисионни и други разходи във връзка с нейното учредяване и поддържане.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада или на адрес на конкретен обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на **скрити недостатъци**. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на **констативен протокол**. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в **10 /десет/ дневен срок** от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до **5 /пет/ работни дни** от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и



съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2, 3, 4 и 5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до **15 (петнадесет) календарни дни** от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до **1 (един) месец**, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. (1) При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **0,2%** за всеки пълен ден забава, но не повече от **10%** общо върху стойността на неизпълненото задължение.

(2) При неизпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **10%** върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. (1) За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на **10%** от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

(2) В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.9.1 и/или 4.9.5 от настоящия договор в срок до **3 (три) дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **2 000.00 лева**.

7.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да претендира неустойка в размер на **100%** от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

7.3.1. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.2;

7.3.2. при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;

7.3.3. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.3 и подт. 9.1.4;

7.3.4. при разваляне на договора при условията на т. 4.5;

7.3.5. при разваляне на договора при условията и по реда на т. 9.1., подт. 9.1.5.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от **10%** общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до **10 (десет) календарни дни**, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

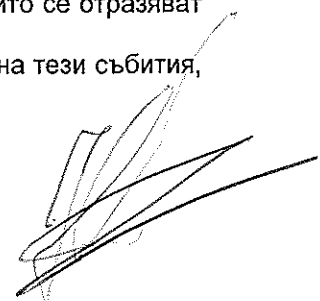
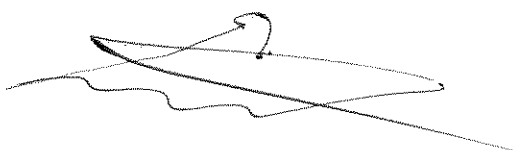
7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:



8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до **14 (четирнадесет)** дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в **14-дневен** срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от **1 (един) месец**, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

9.1.1. да развали договора при условията на т. 4.5. от договора, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3, подт. 7.3.4;

9.1.2. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.1;

9.1.3. да прекрати договора с **30-дневно** писмено предизвестие до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

9.1.4. да прекрати договора без предизвестие, в случай че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни **три или повече** претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3.

9.1.5. да развали договора без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.2, ал. (2) по-горе. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.5.

9.1.6. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.2.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

9.4.1. по т. 2.3; и

9.4.2. по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на общо основание при условията и по реда на чл. 118 от ЗОП и чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД).

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това

условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от **2 (две) години** след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретен договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Срокове за доставка и опаковка;

Приложение 3: Образец на приемно-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи.

Приложение 5: Декларация по чл. 6, ал. 2 от Закона за мерките срещу изпирането на пари.

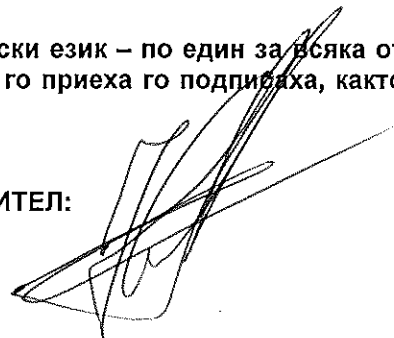
Приложение 6: Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици. 6, ал. 2 от Закона за мерките срещу изпирането на пари.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



ИЗПЪЛНИТЕЛ:



СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка до 30 (тридесет) календарни дни, бр.
1	2	3	4	5
1	Вертикален заземител 1500/2000mm	Верт. заземител Lкол1500mm, Lшина2000mm	1 000	3 700
2	Стоманена поцинкована шина 40x4 mm, 6 m	Стоманена поц. шина 40x4 mm, 6 m	30	100
3	Заземителна поцинкована плоча 2000x250x3 mm	Заземителна поц. плоча 2000x250x3 mm	1	3
4	Заземителна поцинкована плоча 2000x500x3 mm	Заземителна поц. плоча 2000x500x3 mm	3	10

Забележки:

1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.

Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.

3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.

4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.

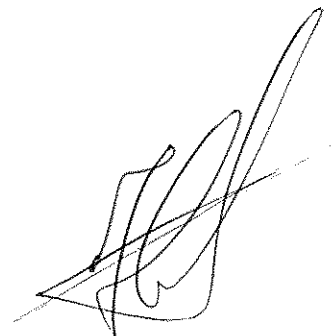
5/ Възложителят може да поръчва количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.

6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.

7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.

8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.

9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.



Приложение № 3
към Договор за обществена поръчка
№ / г.

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
..... / г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за съхранение, транспортиране и монтиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

(подпис)

(подпис)




Приложение № 4
към Договор за обществена поръчка
№ / г.

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

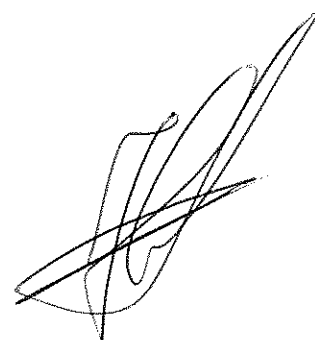
SAP № на стоката	Наименование на стоката	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Общ брой опаковки	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове на Възложителя на територията на Република България в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: miloslav.sotirov@cez.bg

гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@cez.bg

гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28, e-mail: ivan.marchovski@cez.bg

гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5, e-mail: valeri.mitev@cez.bg

или адреси на конкретни обекти, посочени от Възложителя, попадащи на лицензионната територия, обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Изпълнителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение х, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение х, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Общ брой Евро палети в транспортното средство.

2.1.3.7. SAP номер на стоката.

2.1.3.8. Наименование на стоката.

2.1.3.9. Вид опаковка.

2.1.3.10. Брой на стоката в опаковка.

2.1.3.11. Общ брой опаковки.

2.1.3.12. Общо брутно тегло. кг.

2.1.3.13. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.14. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с вертикални заземители - само при първа доставка (за всеки склад поотделно)**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“.

V. ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

поставя се в опаковката с
офертата, в комплекта на
техническото предложение
ОБРАЗЕЦ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в „открита“ по вид процедура за сключване на рамково споразумение с
предмет:

„Доставка на вертикални заземители, стоманена поцинкована шина и заземителни поцинковани плочи“,
реф. № PPD 17-110

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД,

ОТ: ТИЛКОМ-ООД

(участник)

адрес: гр. София, ул. „Поручик Неделчо Бончев“ № 1

тел.: 02 / 9799750, факс: 02 / 9799771; e-mail: office@tilcom-bg.com

Единен идентификационен код: 121871118,

Представявано от Панайот Йорданов Божилков – управител (длъжност)

Лице за контакти: Никола Паранунов, тел.: 02/9799760, факс: 02/9799771, e-mail: office@tilcom-bg.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Предоставяме на Вашето внимание предложението ни за изпълнение на обществена поръчка с реф. № PPD 17-110 и предмет: „Доставка на вертикални заземители, стоманена поцинкована шина и заземителни поцинковани плочи“:

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел II на документацията за участие с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от предмета на поръчката и изискванията, описани в рамковото споразумение и приложенията към него.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др.) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение, ще отговарят на посочените от Възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения, се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение“ на приложените таблици от Технически спецификации от раздел II от документацията за участие, са точни и истински.
6. Предлагам следният гаранционен срок за предлаганите стоки – 24 месеца / не по-малко от 24 месеца /, от датата на приемо - предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.

trade, investment, capital

7. Запознат съм, че видовете стоки и прогнозните количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на вътрешен конкурентен избор.
8. Приемам количества със срокове за доставка на стоката, съгласно Приложение 3 към настоящото Техническо предложение.
9. Приемам, че в срок до ~~не (не повече от 14 дни)~~ от датата на подписване на рамково споразумение с Възложителя, щеключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).
10. Запознат съм, че при последваща обществена поръчка чрез вътрешен конкурентен избор за сключване на конкретен договор, изборът на изпълнител при определяне на икономически най-изгодната оферта ще бъде направен по критерий „най-ниска цена“.
11. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за участие при последващата обществена поръчка чрез вътрешен конкурентен избор.
12. Приемам условията в проекта на рамково споразумение и условията в проекта на конкретен договор, приложени в документацията за участие.
13. С подаване на настоящата оферта, направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срока, посочен в обявлението, считано от крайния срок за подаване на офертите.

Приложения към настоящото техническо предложение:

1. Приложение 1 - Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Приложение 2 - Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации;
3. Приложение 3 - Срокове за доставка.

Дата 09.11.2017 г.
Гр.София

Панайот Божилов
/Управител/



(205)

Приложение 1 –

Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места

II. ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ИЗИСКВАНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Наименование на материала: Вертикални заземители 1500 mm

Съкратено наименование на материала (40 знака): Верт. заземители 1500 mm

Област: A - Въздушни електропроводни линии НН Категория: 06 – Заземители
B - Въздушни електропроводни линии СрН
D – Кабелни линии НН
E – Кабелни линии СрН
I – Трансформаторни постове

Мерни единици: бр. комплекти

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Вертикалните заземители са заземителни устройства, представляващи заземителен кол, изработен от равнораменни ъглови профили 63x63x6 mm, и заварена към него стоманена лента (шина) 40x4 mm. Равнораменните ъглови профили и шината са произведени от нелегирана конструкционна стомана. За предпазване от почвена и атмосферна корозия вертикалните заземители са защитени чрез горещо поцинковане.

Използване:

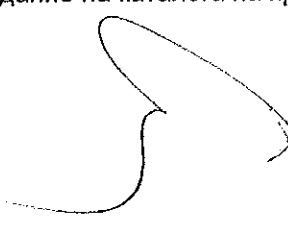
Вертикалните заземители се използват за заземяване и защита срещу поражения от електрически ток и защита от пренапрежения на електрически уредби и електропроводни линии СрН и НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Вертикалните заземители трябва да бъдат изработени в съответствие с изискванията на този стандарт за материал съгласно чертежа на фиг. 1 и на посочените по-долу стандарти или еквивалентно/и, включително на техните валидни изменения и допълнения:

- БДС 6561:1974 „Електропроводи 20 kV. Постоянни заземители“;
- БДС 3820:1974 „Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители“;
- БДС EN 62561-2:2012 „Изисквания за компонентите на мълниезащитни системи (LPSC). Част 2: Изисквания за проводници и заземители (IEC 62561-2:2012, с промени)“;
- БДС EN 10025-1:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 1: Общи технически условия на доставка“;
- БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“; и
- БДС EN ISO 1461:2009 "Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване. (ISO 1461:1999)".

1. Документация

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа, производителя и страна на производство и последно издание на каталога на производителя 	Вертикални заземители 1500 mm, ЮПИТЕР 05 ООД, БЪЛГАРИЯ, ЮПИТЕР 05 ООД Производство на горещо поцинковани заземителни колове, шини и плочи
2.	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане
3.	Декларация за съответствие на изпълнението на вертикалните заземители с изискванията на изброените по-горе стандартизационни документи и на чертежа на фиг. 1, вкл. и за съответствието на поцинковането с БДС EN ISO 1461 или еквивалентно/и	Декларация за съответствие; Сертификат образец; Сертификат за качество - Образец № 3309/06, 11, 2017г.
4.	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с вертикалните заземители	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с вертикалните заземители и заземителни шини

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Каталогите и изпитвателните протоколи могат да бъдат и само на английски език.

2. Технически данни

2.1 Параметри на електрическата разпределителна мрежа СрН

№ по ред	Параметър	Стойност	
2.1.1	Номинални напрежения	10 000 V	20 000 V
2.1.2	Максимални работни напрежения	12 000 V	24 000 V
2.1.3	Номинална честота	50 Hz	
2.1.4	Брой на фазите	3	

2.1.5	Заземяване на звездния център	<ul style="list-style-type: none"> • През активно съпротивление; • през дъгогасителна бобина; или • изолиран звезден център.
-------	-------------------------------	---

2.2 Параметри на електрическата разпределителна мрежа НН

№ по ред	Параметър	Стойност
2.2.1	Номинално напрежение	400 / 230 V
2.2.2	Максимално работно напрежение	440 / 253 V
2.2.3	Номинална честота	50 Hz
2.2.4	Брой проводници в разпределителната мрежа	4 проводна мрежа (L1, L2, L3, PEN)
2.2.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

2.3 Характеристика на работната среда и място на монтиране

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.3.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.3.2	Минимална температура на околната среда	Не по ниска от минус 20°C
2.3.3	Относителна влажност	До 100%
2.3.4	Надморска височина	До 1000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
1.	Конструкция, размери и гранични отклонения	а) Съгласно фиг. 1	Съгласно фиг. 1
		б) Отклоненията от размерите не могат да бъдат по-големи от 5 %.	Съгласно БДС EN 10056-2:1999
2.	Материали	-	-
2.1	Равнораменен ъглов стоманен профил	-	-
2.1.1	Размер	63x63x6 mm	Съгласно БДС EN 10056-2:1999
2.1.2	Якост на опън, R _m	600+770 N/mm ²	Съгласно БДС EN 10056-2:1999
2.1.3	Максимално специфично съпротивление	0.25 μΩ.m	0.25 μΩ.m
2.2	Стоманена лента (шина)	-	-
2.2.1	Размер	40x4 mm	Съгласно БДС EN 10056-2:1999

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
2.2.2	Якост на опън, R_m	290+510 N/mm ²	Съгласно БДС EN 10056-2:1999
2.2.3	Максимално специфично съпротивление	0.25 $\mu\Omega.m$	0.25 $\mu\Omega.m$
3.	Заваряване	а) Заваряването на шината към заземителния кол се извършва преди горещото поцинковане	Съгласно изискването
		б) Заваръчните шевове трябва да имат гладка повърхност без стеснявания, кратери, прекъсвания и т.н.	Съгласно изискването
		в) Заваръчните шевове трябва да бъдат с плавен преход към основния материал.	Съгласно изискването
		г) Завареният метал трябва да бъде плътен по цялата дължина на шева без пукнатини, натрупвания и групирани повърхностни шупли.	Съгласно изискването
4.	Горещо поцинковане	а) Вертикалните заземители трябва да бъдат защитени от корозия в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 1461 или еквивалентно/и.	Съгласно EN ISO 1461:2009
		б) Преди поцинковането повърхностите трябва да бъдат грижливо подготвени чрез механично и химично почистване.	Съгласно EN ISO 1461:2009
		в) Минималните дебелини на цинковото покритие трябва да бъдат, както следва: • локална дебелина min 70 μm ; • средна дебелина min 85 μm .	Съгласно EN ISO 1461:2009
		г) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	Съгласно EN ISO 1461:2009
5.	Опаковка	На връзки по 10 бр., привързани в двата края със стоманена лента, с етикет, поставен във водозащитен прозрачен плик, с най-малко следната информация: наименованието и/или логото на производителя; година на производство; дължина на шината; брой на коловете във връзката; брутно тегло, kg.	Съгласно изискването

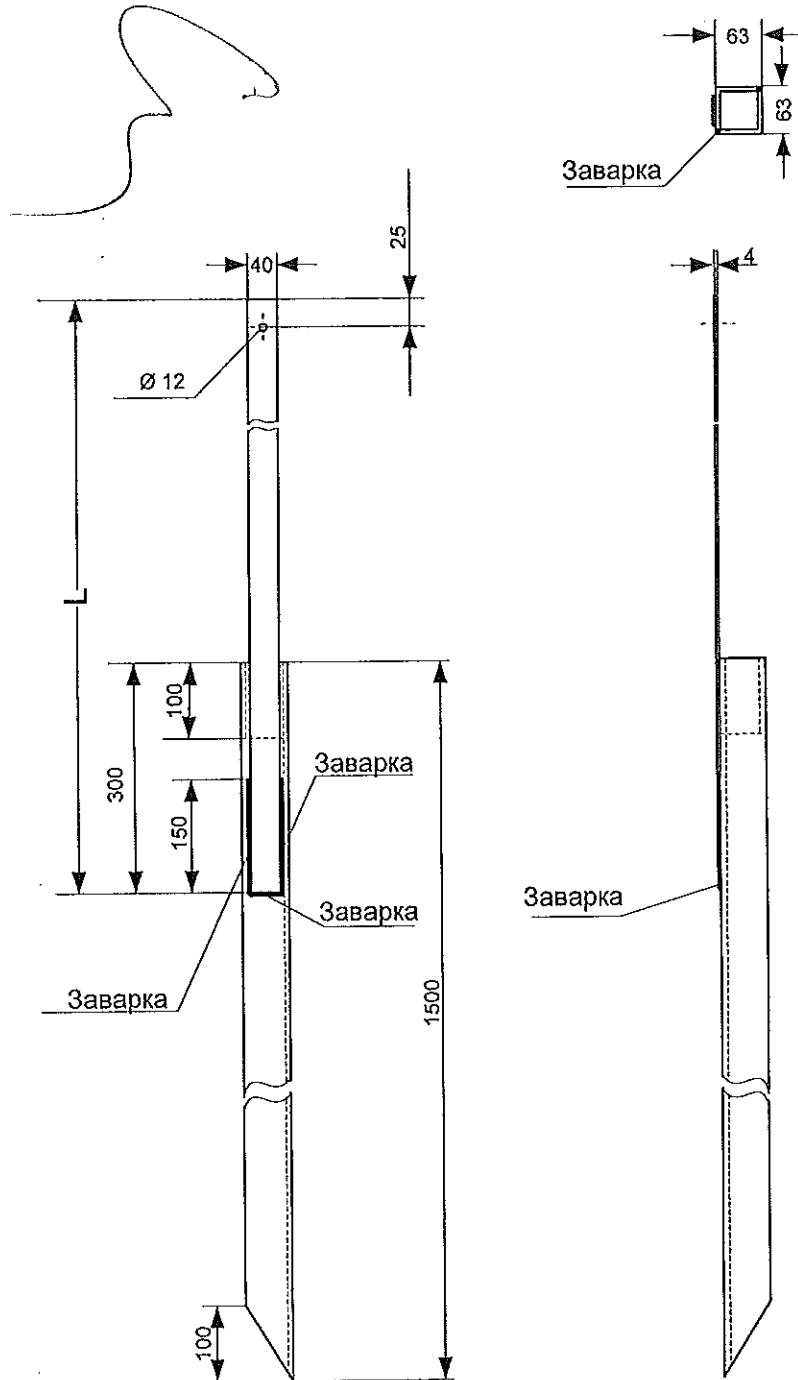
trade, investment, loyalty

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.	Съхранение и транспорт	Вертикалните заземители се съхраняват и транспортират в условия, които гарантират запазването на цинковото покритие.	Съгласно изискването

Таблица № 1 – Вертикални заземители – основни размери и тегла

№ на стандарта	Дължина на заземителния кол, mm	Дължина на стоманената шина, L mm	Тегло, kg
20 06 20 01	1500	2000	11,70 кг/бр





Фиг. 1 – Вертикални заземители



КРАТКО ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА ПРОЦЕСИТЕ НА ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ И ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНЕ.

Заземленията служат да създават връзка с малко съпротивление между земята и металните части, които при повреда на изолацията могат да попаднат под напрежение. Съпротивлението на заземяване на всеки стълб не трябва да е по-голямо от $10 \Omega / \text{ома}$.

Заземяване с вертикален заземител:

Вертикалният заземител се изпълнява от ъглова равностранна стомана - ГВ винкел с размери $63 \times 63 \times 6$ с дължина $L=1500$ мм и шина 40×4 с $L=2000/3000$ мм. Долният край на вертикалния заземител, който се забива в земята е подострен под ъгъл 30° на разстояние 100 мм, а горният край, който поема усилието на забиване е допълнително уякчен чрез ГВ винкел $63 \times 63 \times 6$ мм $L=100$ мм заварен огледално в горната част на вертикалния заземител.

Разкроя на винкел $63 \times 63 \times 6$ мм се извършва чрез хидравлична гилотина, а заваряването - с полуавтомат в защитна газова среда. Заострянето на заземителния кол в долния край се извършва на ексцентрик преса БЗт.

Спомагателния извод е изпълнен от плоска шина със сечение 40×4 и дължина $L=2000/3000$ мм, която в единия край е заварена за горната част на заземителния кол, а в другия край е разпробит отвор с диаметър $\phi 12$, служещ за болтова връзка с металните части, изискващи заземяване.

Разкрояването на шината на определен размер се извършва чрез хидравлична гилотина. За разпробиването на отвор $\phi 12$ се използва настолна бормашина или преса.

Връзката между спомагателния извод и заземителния кол е извършена чрез плътен заваръчен шев с полуавтомат за заваряване в защитна газова среда.

Горещото поцинковане включва два основни етапа:

1. Етап на предварителна подготовка
 - обезмасляване
 - байцване
 - промиване
 - флосиране
 - сушене

Използваните химикали внос от Италия и подобрената технология за горещо поцинковане ни дават основание да гарантираме добра обработка на металните повърхности.

2. Етап на горещо поцинковане
 - горещо поцинковане
 - охлаждане

Изключително модерните съоръжения за контрол и поддържане на температурата, ни дава възможност да работим в тесни температурни интервали, най-подходящи за всяко изделие. Охлаждането след поцинковане е с вода. Не използваме хроматиране, поради канцерогенния характер на хрома.

Цялата конструкция на заземителния кол е изработена съгласно Техническото задание на Възложителя. Горещото поцинковане е съгласно БДС EN ISO 1461:2009.

07.11.2017





ЗАВОД ЗА ГОРЕШО ПОЦИНКОВАНИЕ



ЗГП ООД, ИН120594287, гр. Пловдив, ул. Асеновградско шосе (срещу КЦМ) ПК 4009, тел: 032 207 930; факс: 032 207 931,
e-mail: info@zgp.bg, www.zgp.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО-ОБРАЗЕЦ

№ 3309/06,11,2017 г.

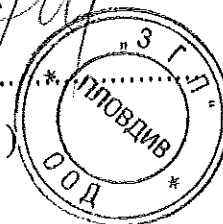
За клиент: **ЮПИТЕР 05 ООД-гр. Пловдив**
/по поръчка на клиент – „ЧЕЗ Разпределение България „АД“

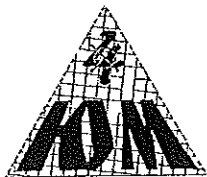
№	Описание на детайлите	Количество во (бр.)	Замерена средна дебелина на цинковото покривие (µm.)
1	Вертикален заземител 1500/2000мм	85
Общо количество:		

Детайлите са поцинковани и окачествени съгласно БДС EN ISO 1461:2
„Покривия чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана
Технически изисквания и методи за изпитване”.

Технолог:

(А.Дизов)





25 години



"ЮПИТЕР МЕТАЛ" ООД

гр. Пловдив

Околовръстен път, кв. Коматеево

тел: 032/69 18 68

факс: 032/69 18 67

С Е Р Т И Ф И К А Т №* -
ОБРАЗЕЦ**

За детайл - Вертикален заземител от ГВ винкел
63x63x6мм със заварена шина 40x4мм, L=2000 мм
- горещо поцинкован с дебелина на цинковото
покритие 85µм

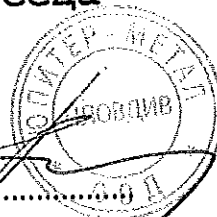
Количество - *** бр.
маса - 11,70 кг/бр.
поръчка - По договор ****/***** г.
отговаря на
- БДС EN 1461
- Технически изисквания на
Възложителя

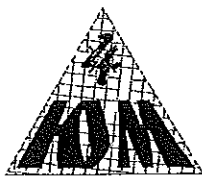
получател - "ТИЛКОМ" ООД, гр. София

гаранционен срок - 24 месеца

дата ***** г.

И. Радоев:.....





„ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД

Офис: гр.Пловдив
Околовръстен път,
кв. Коматево
e-mail: info@jupiterholding.bg
web: www.jupiterholding.bg

Производствени бази: гр. Пловдив
Околовръстен път
кв.Коматево
тел: 032/ 691 867, 640 406
тел./ факс: 032/691 867



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният представител на “ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД
гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматево, имот 15006

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

- Заземителен кол

за който (които) се отнася тази декларация, е (са) в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:

- Технически изисквания на Възложителя
- БДС EN ISO 1461:2009
- БДС 6561:1974
- БДС 3820:1974
- БДС EN 62561-2:2012
- БДС EN 10025-1:2005
- БДС EN 10025-2:2005

“Юпитер Метал” ООД прилага система за управление на качеството по европейски стандарт.

Регистрационен номер на издадени сертификати:

EN ISO 9001:2008 Сертификат с рег.№ 32 100 140162

Настоящата декларация се издава на фирма: “Тилком” ООД, гр. София и служи само за удостоверяване на качеството на продукти, произведени от “Юпитер Метал” ООД, гр.Пловдив.

Номер и дата на издадени сертификати:

№ *****/****/***** г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

***** г.
гр. Пловдив

Илия Радов
/р-л Производство/



Наименование на материала: Стоманена поцинкована шина 40x4 mm, 6 m

Съкратено наименование на материала: Стоманена поц. шина 40x4 mm, 6 m

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН
 В - Въздушни електропроводни линии СрН
 G - Инсталации
 I - Трансформаторни постове

Категория: 06 – Заземители

Мерна единица: kg

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Горещо валцувана лента (шина) от заваряема стомана с дължина 6 m с правоъгълно сечение с размери 40x4 mm, защитена от почвена и атмосферна корозия чрез горещо поцинковане с дебелина на цинковото покритие min 55 µm, без наличието на остри ръбове, израстъци, мустаци и чеплъци, които могат да предизвикат травматизъм при манипулации и в условията на експлоатация.

Използване:

Стоманената поцинкована шина се използва за заземяване и защита срещу поражения от електрически ток и защита от пренапрежения на електрически уредби и електропроводни линии.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Стоманената шина трябва да отговаря най-малко на посочените по-долу стандарти или еквивалентно/и и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 62561-2:2012 „Изисквания за компонентите на мълниезащитни системи (LPSC). Част 2: Изисквания за проводници и заземители (IEC 62561-2:2012, с промени)“.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № или текст
1.	Точно обозначение на типа, производителя и страна на производство и последно издание на каталога на производителя	Стоманена поц. шина 40x4 mm, 6 m, ЮПИТЕР 05 ООД, БЪЛГАРИЯ, ЮПИТЕР 05 ООД Производство на горещо поцинковани заземителни колове, шини и плочи



№ по ред	Документ	Приложение № или текст
2.	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане
3.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи“ по-горе	Декларация за съответствие; Сертификат образец; Сертификат за качество – Образец № 3310/06,11,2017г.
4.	Експлоатационна дълготрайност на цинковото покритие, години	30 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език.)

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none"> През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център. 	

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.3	Относителна влажност	До 100 %
2.4	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически параметри, характеристики и др. данни

№ по ред	Параметър/характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Размери и допустими отклонения:	-	-
3.1a	широчина	40 ^{+0,5} mm	Съгласно БДС EN10051-2011
3.1b	дебелина	4 ^{+0,3} mm	Съгласно БДС EN10051-2011
3.1c	дължина	6000 ⁺⁵⁰ mm	Съгласно БДС EN10051-2011
3.2	Якост на опън, R _m	290+510 N/mm ²	Съгласно БДС EN10051-2011
3.3	Максимално специфично съпротивление	0.25 μΩ.m	0.25 μΩ.m
3.4	Антикорозионна защита	а) Шините трябва да бъдат защитени от корозия посредством горещо поцинковане.	Съгласно EN ISO1461:2009
		б) Преди поцинковането повърхностите трябва да бъдат грижливо подготвени чрез механично и химично почистване.	Съгласно EN ISO1461:2009
		в) Минималните дебелини на цинковото покритие трябва да бъдат, както следва: • локална дебелина min 55 μm; • средна дебелина min 70 μm.	Съгласно EN ISO1461:2009
		г) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	Съгласно EN ISO1461:2009
3.5	Опаковка	а) Стоманените шини трябва да бъдат доставени на връзки, превързани със стоманени ленти, с тегло не повече от 300 kg.	Съгласно изискването
		б) На всяка връзка трябва да бъде прикрепен етикет в прозрачен водозащитен плик от синтетичен материал, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието и/или логото на производителя; година на производство; размери; брутно тегло в kg.	Съгласно изискването
3.6	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

КРАТКО ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА ПРОЦЕСИТЕ НА ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ И ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНЕ.

Заземленията служат да създават връзка с малко съпротивление между земята и металните части, които при повреда на изолацията могат да попаднат под напрежение. Съпротивлението на заземяване на всеки стълб не трябва да е по-голямо от $10 \Omega / \text{ома}/$.

Заземяване с поцинкована шина:

Заземителните шини се изпълняват от шина 40x4 с $L=6000\text{мм}$.

Извода е изпълнен от плоска шина със сечение 40x4 и дължина $L=6000\text{мм}$, която в края са разпробити отвори с диаметър $\phi 12$, служещ за болтова връзка с металните части, изискващи заземяване.

За разпробиването на отвор $\phi 12$ се използва хидравлична преса.

Горещото поцинковане включва два основни етапа:

1. Етап на предварителна подготовка

- обезмасляване
- байцване
- промиване
- флюсиране
- сушене

Използваните химикали внос от Италия и подобрената технология за горещо поцинковане ни дават основание да гарантираме добра обработка на металните повърхности.

2. Етап на горещо поцинковане

- горещо поцинковане
- охлаждане

Изключително модерните съоръжения за контрол и поддържане на температурата, ни дава възможност да работим в тесни температурни интервали, най-подходящи за всяко изделие.

Охлаждането след поцинковане е с вода. Не използваме хроматиране, поради канцерогенния характер на хрома.

Цялата конструкция на заземителния кол е изработена съгласно Техническото задание на Възложителя. Горещото поцинковане е съгласно БДС EN ISO 1461:2009.

07.11.2017



Управител:.....
/Николай Иванов/

сх. 1



„ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД

Офис: гр.Пловдив
Околовръстен път,
кв. Коматево
e-mail: info@jupiterholding.bg
web: www.jupiterholding.bg

Производствени бази: гр. Пловдив
Околовръстен път
кв.Коматево
тел: 032/ 691 867, 640 406
тел./ факс: 032/691 867



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният представител на “ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД
гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматево, имот 15006

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

- Заземителна шина 40x4мм, L=6000 мм

за която (които) се отнася тази декларация, е (са) в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:

- Технически изисквания на Възложителя
- БДС EN ISO 1461:2009
- БДС EN 62561-2:2012

“Юпитер Метал” ООД прилага система за управление на качеството по европейски стандарт.

Регистрационен номер на издадени сертификати:

- EN ISO 9001:2008 Сертификат с рег.№ 32100 140162

Настоящата декларация се издава на фирма: “Тилком” ООД, гр. София и служи само за
достоверяване на качеството на продукти, произведени от “Юпитер Метал” ООД,
гр.Пловдив.

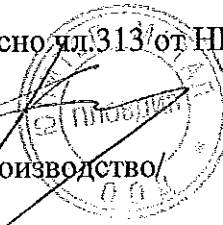
Номери дата на издадени сертификати:

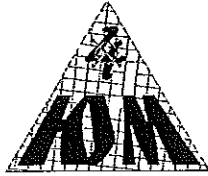
№ *****/*****г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

***** г.
гр. Пловдив

Илия Радоев
/р-л Производство/





25 ГОДИНИ



"ЮПИТЕР МЕТАЛ" ООД

гр. Пловдив

Околовръстен път, кв. Коматеево

тел: 032/69 18 68

факс: 032/69 18 67

С Е Р Т И Ф И К А Т №* -
ОБРАЗЕЦ**

За детайл - Заземителна шина 40x4мм, L=6000мм
- горещо поцинкована с дебелина на цинковото
покрытие 70µм

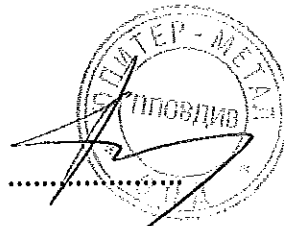
Количество - *** бр.
маса - 7,68 кг/бр.
поръчка - По договор ****/***** г.
отговаря на
- БДС EN 1461
- Технически изисквания на
Възложителя

Получател - "ТИЛКОМ" ООД, гр. София.

гаранционен срок - 24 месеца

дата ***** г.

И. Радоев:





ЗГП ООД, ИИ120594287, гр. Пловдив, ул. Асеновградско шосе (срещу КЦМ) ПК 4009, тел: 032 207 930; факс: 032 207 931,
e-mail: info@zgp.bg, www.zgp.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО-ОБРАЗЕЦ

№ 3310/06,11,2017 г.

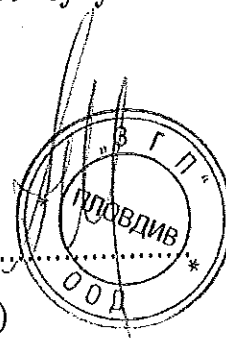
За клиент: ЮПИТЕР 05 ООД-гр.Пловдив
/по поръчка на клиент –, ЧЕЗ Разпределение България „АД/

№	Описание на детайлите	Количество во (бр.)	Замерена средна дебелина на цинковото покрытие (µт.)
1	Стоманена поцинкована шина 40/4мм,6м	70
	Общо количество:	

Детайлите са поцинковани и окачествени съгласно БДС EN ISO 1461:2008
„Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стоман
Технически изисквания и методи за изпитване”.

Технолог:

(А.Дизов)



Наименование на материала: Заземителни поцинковани плочи

Съкратено наименование на материала: Заземителни поц. плочи

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН
 В - Въздушни електропроводни линии СрН
 Н - Електрически уредби СрН/НН
 I - Електрически уредби ВН/СрН

Категория: 06 – Заземители

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Стоманени заземителни плочи, защитени от почвена и атмосферна корозия чрез горещо поцинковане с дебелина на цинковото покритие min 55 µm, без наличието на остри ръбове, израстъци, мустаци и чеплъци, които могат да предизвикат травматизъм при манипулации и в условията на експлоатация.

Използване:

Заземителните поцинковани плочи се използват за заземяване и защита срещу поражения от електрически ток и защита от пренапрежения на електрически уредби и електропроводни линии.

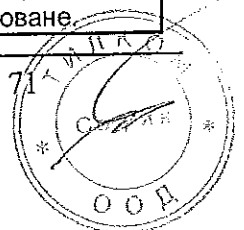
Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Заземителните поцинковани плочи трябва да отговарят най-малко на посочените по-долу стандарти или еквивалентно/и и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 62561-2:2012 „Изисквания за компонентите на мълниезащитни системи (LPSC). Част 2: Изисквания за проводници и заземители (IEC 62561-2:2012, с промени)”.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № или текст
1.	Точно обозначение на типа, производителя и страна на производство и последно издание на каталога на производителя	Заземителни поцинковани плочи, ЮПИТЕР 05 ООД, БЪЛГАРИЯ, ЮПИТЕР 05 ООД Производство на горещо поцинковани заземителни колове, шини и плочи
2.	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане



№ по ред	Документ	Приложение № или текст
3.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи“ по-горе	Декларации за съответствие – 2броя; Сертификати образец – 2 броя; Сертификати за качество – Образец № 3311/06,11,2017г. и № 3312/06,11,2017г.
4.	Експлоатационна дълготрайност на цинковото покритие, години	30 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите могат да бъдат и само на английски език.)

Технически данни

2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
1.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
1.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
1.3	Номинална честота	50 Hz		
1.4	Брой на фазите	3		
1.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none"> През активно съпротивление; през дъгогасителна бобина; изолиран звезден център. 	

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.3	Относителна влажност	До 100 %
2.4	Надморска височина	До 1000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Заземителна поцинкована плоча	-	-



TILCOM



Member of ISO 9000

RINA

ISO 9001 · ISO 14001



trade, investment, loyalty

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1.1	Конструкция и размери	Съгласно фиг. 1 и табл.1	Съгласно фиг. 1 и табл.1
3.1.2	Материал	Горещо валцувана конструкционна стомана	Съгласно изискванията
3.2	Стоманена поцинкована шина	-	-
3.2.1	Спецификация	Горещо валцувана лента (шина) от заваряема стомана с дължина 3 m с правоъгълно сечение с размери 40x4 mm, защитена от почвена и атмосферна корозия чрез горещо поцинковане с дебелина на цинковото покритие min 55 µm, съгласно техническа спецификация 20 06 21zz на ЧЕЗ Разпределение България АД.	Съгласно изискването, техническата спецификация 20062122 на ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ АД и EN ISO 1461:2009
3.2.2	Заваряване	а) Заземителната шина трябва да бъде заварена към заземителната плоча с непрекъснат шев, с обща дължина на заварката min 340 mm, както е показано на фиг. 1.	Съгласно изискването и фиг. 1
		б) Заваръчните шевове трябва да имат гладка повърхност без стеснявания, кратери, прекъсвания и т.н.	Съгласно изискването
		в) Заваръчните шевове трябва да бъдат с плавен преход към основния материал.	Съгласно изискването
		г) Дълбочината на подрезите в основния метал при извършване на заваръчните работи не трябва да бъде по-голяма от 0,5 mm.	Съгласно изискването
3.3	Антикорозионна защита	а) Заземителните плочи трябва да бъдат защитени от корозия след заваряването на металната шина съгласно т. 3.2.2, посредством горещо поцинковане.	Съгласно EN ISO 1461:2009
		б) Преди поцинковането повърхностите трябва да бъдат грижливо подготвени чрез механично и химично почистване.	Съгласно EN ISO 1461:2009
		в) Минималните дебелини на цинковото покритие трябва да бъдат, както следва: • локална дебелина min 55 µm; • средна дебелина min 70 µm.	Съгласно EN ISO 1461:2009

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



см. 3


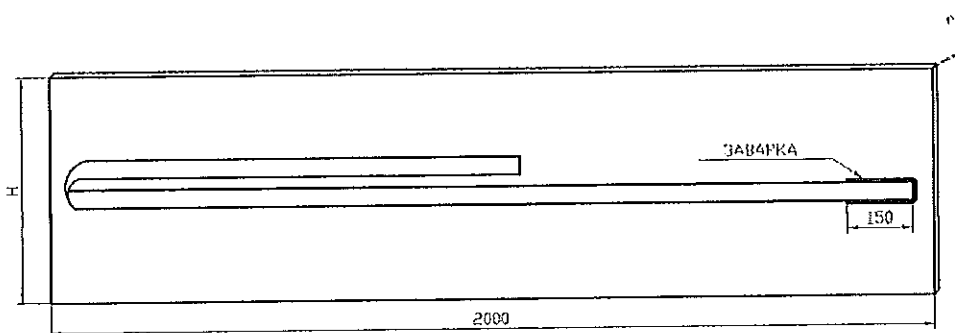
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		г) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	Съгласно EN ISO 1461:2009
3.4	Маркировка	На всяка плоча трябва да бъде прикрепен етикет в прозрачен водозащитен плик от синтетичен материал, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието и/или логото на производителя; година на производство; размери; брутно тегло в kg.	Съгласно изискването
3.5	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	30 години

Таблица 1 – Заземителни плочи – основни размери и тегла

№ на стандарта	Размери на заземителните плочи, mm	Тегло, kg
20 06 22 01	2000x250x3	19,46 кг/бр
20 06 22 02	2000x500x3	31,23 кг/бр



Фиг. 1 – Заземителна плоча

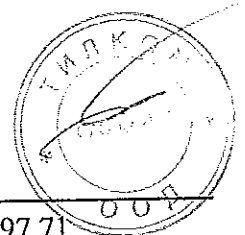
4. Свързани документи

В техническата спецификация на стандарта за „Заземителни цинковани плочи“ е направено позоваване на следните технически спецификации на стандарти за материали с йерархична съподчиненост, които са неразделна част от документа, както следва:

trade, investment, loyalty

№ по ред	Номер на техническа спецификация на стандарт	Наименование на материала
1.	20 06 21zz	Стоманена поцинкована шина 40x4 mm, 6 m





КРАТКО ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА ПРОЦЕСИТЕ НА ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ И ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНЕ.

Заземленията служат да създават връзка с малко съпротивление между земята и металните части, които при повреда на изолацията могат да попаднат под напрежение. Съпротивлението на заземяване на всеки стълб не трябва да е по-голямо от $10 \Omega / \text{ома}$.

Заземяване със заземителни плочи:

Заземителните плочи се изпълняват от горещо валцована ламарина с размери $2000 \times 250 \times 3 \text{ мм}$ и $2000 \times 500 \times 3 \text{ мм}$ и шина 40×4 с $L=3000 \text{ мм}$.

Разкроя на ламарината се извършва чрез хидравлична гилотина, а заваряването - с полуавтомат за заваряване в защитна газова среда.

Спомагателния извод е изпълнен от плоска шина със сечение 40×4 и дължина $L=3000 \text{ мм}$, която в единия край е заварена за горната част на заземителната плоча, а в другия край е разпробит отвор с диаметър $\phi 12$, служещ за болтова връзка с металните части, изискващи заземяване.

Разкрояването на шината на определен размер се извършва чрез хидравлична гилотина. За разпробиването на отвор $\phi 12$ се използва хидравлична преса.

Връзката между спомагателния извод и заземителната плоча е извършена чрез плътен заваръчен шев с полуавтомат за заваряване в защитна газова среда.

Горещото поцинковане включва два основни етапа:

1. Етап на предварителна подготовка
 - обезмасляване
 - байцване
 - промиване
 - флосиране
 - сушене

Използваните химикали внос от Италия и подобрената технология за горещо поцинковане ни дават основание да гарантираме добра обработка на металните повърхности.

2. Етап на горещо поцинковане
 - горещо поцинковане
 - охлаждане

Изключително модерните съоръжения за контрол и поддържане на температурата, ни дава възможност да работим в тесни температурни интервали, най-подходящи за всяко изделие.

Охлаждането след поцинковане е с вода. Не използваме хроматиране, поради канцерогенния характер на хрома.

Цялата конструкция на заземителния кол е изработена съгласно Техническото задание на Възложителя. Горещото поцинковане е съгласно БДС EN ISO 1461:2009.

07.11.2017

Управител:.....
/Николай Ива̀нов/





ЗАВОД ЗА ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНИЕ



ЗГП ООД, ИН120594287, гр.Пловдив, ул.Асеновградско шосе (срещу КЦМ) ПК 4009, тел: 032 207 930; факс: 032 207 931,
e-mail: info@zgp.bg, www.zgp.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО-ОБРАЗЕЦ

№ 3312/06,11,2017 г.

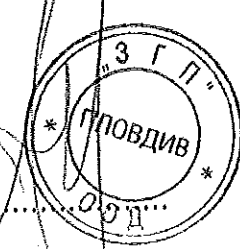
За клиент: **ЮПИТЕР 05 ООД-гр.Пловдив**
/по поръчка на клиент – „ЧЕЗ Разпределение България „АД/

№	Описание на детайлите	Количество во (бр.)	Замерена средна дебелина на цинковото покритие (µm.)
1	Заземителна поцинкована плоча 2000/500/3мм	70
Общо количество:		

Handwritten signature

Детайлите са поцинковани и окачествени съгласно БДС EN ISO 1461:200
„Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана:
Технически изисквания и методи за изпитване”.

Технолог:
(А.Дизов)





ЗАВОД ЗА ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНЕ



ЗГП ООД, ИН120594287, гр. Пловдив, ул. Асеновградско шосе (срещу КЦМ) ПК 4009, тел: 032 207 930; факс: 032 207 931,
e-mail: info@zgp.bg, www.zgp.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО-ОБРАЗЕЦ

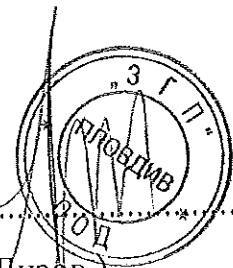
№ 3311/06,11,2017 г.

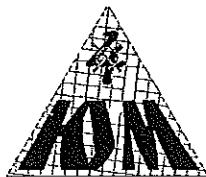
За клиент: ЮПИТЕР 05 ООД-гр. Пловдив
/по поръчка на клиент – „ЧЕЗ Разпределение България „АД“

№	Описание на детайлите	Количество во (бр.)	Замерена средна дебелина на цинковото покрытие (μm.)
1	Заземителна поцинкована плоча 2000/250/3мм	70
Общо количество:		

Детайлите са поцинковани и окачествени съгласно БДС EN ISO 1461:200
„Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стоман;
Технически изисквания и методи за изпитване”.

Технолог:
(А. Дизов)





25 ГОДИНИ



"ЮПИТЕР МЕТАЛ" ООД

гр. Пловдив

Околовръстен път, кв. Коматеево

тел: 032/69 18 68

факс: 032/69 18 67

С Е Р Т И Ф И К А Т №* -
ОБРАЗЕЦ**

За детайл - Заземителна плоча 2000x500x3мм
със заварена шина 40x4мм, L=2000 мм - горещо
поцинкована с дебелина на цинковото покритие
70µм

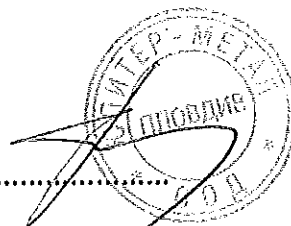
Количество - *** бр.
маса - 31,23 кг/бр.
поръчка - По договор ****/***** г.
отговаря на
- БДС EN 1461
- Технически изисквания на
Възложителя

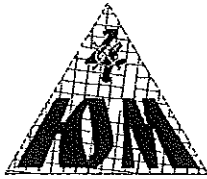
Получател - "ТИЛКОМ" ООД, гр. София

гаранционен срок - 24 месеца

дата ***** г.

И. Радоев:.....





25 ГОДИНИ



"ЮПИТЕР МЕТАЛ" ООД

гр. Пловдив

Околовръстен път, кв. Коматеево

тел: 032/69 18 68

факс: 032/69 18 67

С Е Р Т И Ф И К А Т №* -
ОБРАЗЕЦ**

За детайл - Заземителна плоча 2000x250x3мм
със заварена шина 40x4мм, L=2000 мм - горещо
поцинкована с дебелина на цинковото покритие
70µм

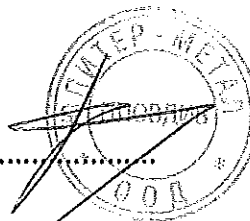
Количество - *** бр.
маса - 19,46 кг/бр.
поръчка - По договор ****/***** г.
отговаря на
- БДС EN 1461
- Технически изисквания на
Възложителя

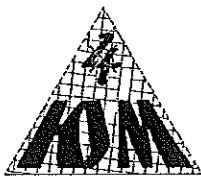
Получател - "ТИЛКОМ" ООД, гр. София

гаранционен срок - 24 месеца

дата ***** г.

И. Радоев:.....





„ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД

Офис: гр.Пловдив
Околовръстен път,
кв. Коматеево
e-mail: info@jupiterholding.bg
web: www.jupiterholding.bg

Производствени бази: гр. Пловдив
Околовръстен път
кв.Коматеево
тел: 032/ 691 867, 640 406
тел./ факс: 032/691 867



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният представител на “ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД
гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматеево, имот 15006

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

- Заземителна плоча 2000x500x3мм

за която (които) се отнася тази декларация, е (са) в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:

- Технически изисквания на Възложителя
- БДС EN ISO 1461:2009
- БДС EN 62561-2:2012

“Юпитер Метал” ООД прилага система за управление на качеството по европейски стандарт.

Регистрационен номер на издадени сертификати:

- EN ISO 9001:2008 Сертификат с рег.№ 32100140162

Настоящата декларация се издава на фирма: “Тилком” ООД, гр. София и служи само за
достоверяване на качеството на продукти, произведени от “Юпитер Метал” ООД,
гр.Пловдив.

Номер и дата на издадени сертификати:

№ ****/*****г.

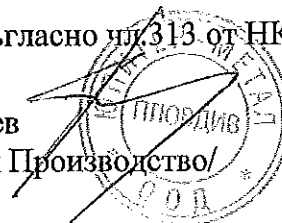
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

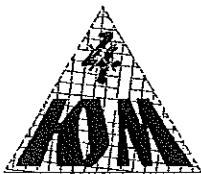
***** г.

гр. Пловдив

Илия Радоев

/р-л Производство/





„ЮПИТЕР МЕТАЛ“ ООД

Офис: гр.Пловдив
Околовръстен път,
кв. Коматево
e-mail: info@jupiterholding.bg
web: www.jupiterholding.bg

Производствени бази: гр. Пловдив
Околовръстен път
кв.Коматево
тел: 032/ 691 867, 640 406
тел./ факс: 032/691 867



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният представител на “ЮПИТЕР МЕТАЛ” ООД
гр. Пловдив, Околовръстен път, кв. Коматево, имот 15006

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

- Заземителна плоча 2000x250x3мм

за която (които) се отнася тази декларация, е (са) в съответствие със следните стандарти или други нормативни документи:

- Технически изисквания на Възложителя
- БДС EN ISO 1461:2009
- БДС EN 62561-2:2012

“Юпитер Метал” ООД прилага система за управление на качеството по европейски стандарт.

Регистрационен номер на издадени сертификати:

- EN ISO 9001:2008 Сертификат с рег.№ 32 100 140162

Настоящата декларация се издава на фирма: “Тилком” ООД, гр. София и служи само за
достоверяване на качеството на продукти, произведени от “Юпитер Метал” ООД,
гр.Пловдив.

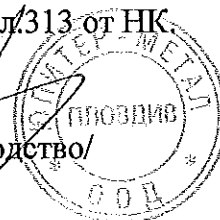
Номер и дата на издадени сертификати:

№ ****/***** г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

***** г.
гр. Пловдив

Илия Радоев
/р-л Производство/



Handwritten signature

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ НАЧИН НА ТРАНСПОРТИРАНЕ, СЪХРАНЕНИЕ И
МАНИПУЛИРАНЕ С ВЕРТИКАЛНИ ЗАЗЕМИТЕЛИ И
ЗАЗЕМИТЕЛНИ ШИНИ

1. Изисквания към начина на транспортиране

При товаро–разтоварни дейности да не се допускат механични повреди на изделията, както и да се следи правилното им разположение на борда на товарния автомобил, което да не допуска механични повреди в следствие на движението при транспорта.

Товарът трябва да бъде надеждно укрепен. Водачът на товарния автомобил е длъжен да следи целостта и укрепеността на товара по време на транспорта и да не допуска механични повреди. В случай на възникнали такива, водачът е длъжен своевременно да уведоми товародателя и товарополучателя.

2. Изисквания към съхранението

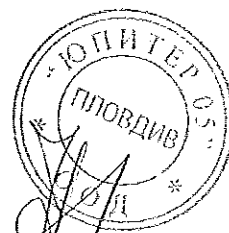
Заземителните колове и шини трябва да се съхраняват в сухо помещение с неагресивна среда до момента на тяхната употреба.

3. Изисквания към манипулацията

Заземителните колове и шини се използват за изкуствени заземители в заземителни устройства в електрически уредби, електрически мрежи СрН и НН и електромерни табла при изпълнение на защитно и работно заземяване.

07.11.2017г.

Управител:



/Николай Иванов/

A handwritten signature in black ink, appearing to be "AM".

№	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка до 30 (тридесет) календарни дни, бр.
1	2	3	4	5
1	Вертикален заземител 1500/2000mm	Верт. заземител Лкол1500mm, Лшина2000mm	1 000	3 700
2	Стотанена поцинкована шина 40x4 mm, 6 m	Стотанена поц. шина 40x4 mm, 6 m	30	100
3	Заземителна поцинкована плоча 2000x250x3 mm	Заземителна поц. плоча 2000x250x3 mm	1	3
	Заземителна поцинкована плоча 2000x500x3 mm	Заземителна поц. плоча 2000x500x3 mm	3	10

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

Забележки:

1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.

Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.

3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.

4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.

5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.

6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.

7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.

8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.

9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

Дата 09.11.2017 г.
Гр.София

Панайот Божилов
/Управител/

